

Transmitter mit integrierter Elektronik und standardisierten Ausgängen

MIVI Sensor

Betriebstemperatur	max. 100° C
Betriebsdruck	max. 60 bar (höhere Drücke auf Anfrage)
Schutzart	IP 67
Material	Rostfreier Stahl 316L (1.4404). Anfertigung in Hastelloy. Viele Beschichtungen möglich (Diamolith, PTFE, Email,...)
Ex-Schutz	Ex-geschützte Modelle möglich (ATEX EExdIIcT1...T6)
Sanitär Design	Sondermodell für sanitär Anwendung (3A)
Gewicht	ca. 3kg
Kabellänge	3m standardmäßig mitgeliefert – max. 300m
Viskositätsbereich	Standardisierte Bereiche 0-100 mPa.s , 0-1000 mPa.s, 0-10 Pa.s, 0-100 Pa.s bis 0-1000 Pa.s
Wiederholbarkeit	±0,5 % vom Skalenendwert
Genauigkeit	Abhängig von Kalibrierung und Signalkonverter aber besser als ±1 % vom Skalenendwert



Modul MIVI 7000

Das Modul 7000V erzeugt die Vibration des Sensors und berechnet ein lineares Viskositätssignal. Ein weiteres kleines Modul kann auf der Frontseite des Moduls 7000 aufgesteckt werden, das das Signal digital anzeigt und bei Bedarf die Originalprogrammierung durch den Anwender verändern lässt.

Das Modul 7000T verarbeitet entsprechend ein Temperatursignal.

Anzeige	Anzeige der Viskosität (Momentanwert) mit 4-stelliger Digitalanzeige. Zusatzmodul für die Temperatur möglich
Umgebungstemperatur	0° bis 50°C
Eingänge	Modul 7000V: Viskosität (Sensor) Modul 7000T: Temperatur (Pt100)
Ausgänge	Je Modul ein Ausgang 4-20mA für Viskosität bzw. Temperatur +/-0,1%, Zmax = 100Ω
Interface	1 RS485 (RJ-11), bis zu 32 Einheiten anschließbar, 1000m max. Modebus
Stromversorgung	85 bis 265 VAC/DC - 3 VA max./Modul (V oder T) oder 24VDC bis 48 VAC/DC (optional)
Gehäuse	Modul – Abmessung: 22.5mm (Breite)x 100mm (Höhe), Tief: 110mm Material: ABS Schutzklasse: IP20 - Einbau der Module in ein wasserdichtes Gehäuse IP67 (optional).

